

Nuevos productos

Página 1 de 2

Contacto:

Oficina de relaciones públicas

wenglor sensoric group

Correo electrónico: publicrelations@wenglor.com

15 de julio de 2024



Mejora del rendimiento de los sensores optoelectrónicos con formato R

Nuevos estándares para una detección de objetos segura

La última generación de sensores optoelectrónicos con formato R de wenglor establece nuevos estándares con características de rendimiento probadas y opciones de montaje sencillas, para una detección de objetos segura. La gama de productos actualizada incluye sensores retro-réflex y sensores réflex. Además de un nuevo panel de control Teach-in, los nuevos modelos de sensores réflex con supresión de fondo P1RH, sensores retro-réflex para objetos transparentes P1RK y sensores retro-réflex universales P1RL se han equipado con una electrónica modernizada que incluye una interfaz IO-Link.

La gama actualizada destaca por un concepto de manejo simplificado: la carcasa del sensor con formato R se ha optimizado mediante la integración de un botón de Teach central y dos LED en la parte superior del sensor. Además de las innovaciones ópticas, los sensores también disponen de una electrónica modernizada que incluye una interfaz IO-Link. Esta interfaz de comunicación permite una configuración sencilla de los parámetros, la indicación de valores de la señal, la monitorización del estado y el ajuste de los retardos del tiempo de desconexión y conexión. La tecnología está integrada en el probado formato R (56,5 × 26 × 24 mm) de wenglor. Se caracteriza por una rosca M18 integrada que permite un montaje sencillo.

Los sensores retro-réflex universales tienen un alcance de hasta 12.000 mm, y los sensores retro-réflex para objetos transparentes alcanzan anchuras de hasta 4.000 mm. Los sensores retro-réflex disponen de una óptica monolente integrada y permiten una frecuencia de conmutación de hasta 2.000 Hz. Por el contrario, los sensores réflex con supresión de fondo funcionan combinándose con un sistema óptico de dos lentes, con un alcance de detección de hasta 120 mm. Los sensores réflex alcanzan una frecuencia de conmutación de hasta 1.000 Hz.

Tres modelos y principios de funcionamiento diferentes

Los sensores réflex con supresión de fondo utilizan luz roja para lograr una detección de objetos sin contacto y fiable ante cualquier fondo definido. Gracias al principio de medición de ángulos ni el color, la forma o la superficie del objeto influyen en el comportamiento de conmutación de los sensores. Los sensores retro-réflex funcionan con diferentes tipos de luz, con el emisor y el receptor integrados en una misma carcasa. Si se interrumpe el rayo de luz entre el sensor y el espejo, genera una señal de conmutación.

Nuevos productos

Página 2 de 2

Resumen de los aspectos más destacados:

- Configuración sencilla a través de un botón de Teach, del software wTeach2 o de IO-Link
- Alcance de hasta 4.000 mm en sensores retro-réflex para objetos transparentes
- Gran alcance de hasta 12.000 mm en sensores retro-réflex universales
- Alcance de detección de hasta 120 mm con sensores réflex con supresión de fondo
- Compacto formato R (56,5 × 26 × 24 mm) con rosca M18
- Nuevo panel de control Teach-in
- Conexión M12 × 1, 4-pines
- Variantes PNP/NPN
- Clase de protección IP67/IP68

Aprox. 3.100 caracteres

Texto: wenglor Public Relations Office

Referencia de la imagen: wenglor

Información sobre las imágenes

Nueva generación, nuevas funciones: Con una electrónica modernizada que incluye una interfaz IO-Link y un nuevo panel de control Teach-in, los sensores optoelectrónicos con formato R incluyen dos importantes características.

Acerca del wenglor sensoric group

wenglor sensoric group desarrolla sensores innovadores, sistemas de seguridad y productos de visión artificial con interfaces y software inteligentes para la industria en todo el mundo. Fundada en 1983, wenglor se ha convertido en uno de los proveedores de alta tecnología más importantes del mundo en el campo de la automatización. Las soluciones que ofrece el wenglor sensoric group se adaptan a las tendencias de la Industria 4.0, así como al internet de las cosas, las tecnologías 3D, la robótica y la inteligencia artificial (AI). Al mismo tiempo, cuidan de los recursos y aumentan la calidad y la seguridad de los productos fabricados. La segunda generación de esta empresa familiar, dirigida por sus propietarios, cuenta con 28 filiales propias en 53 países de todo el mundo. Además de la sede de la empresa en Tettngang, el grupo empresarial (con más de 1.100 empleados) también desarrolla y fabrica sus numerosos productos patentados en Múnich, Berlín, Sibiu (Rumanía), Perth (Escocia), La Chevrolière (Francia) y Belgrado (Serbia).