



快速 安全 可靠。  
**工业RFID识别解决方案**



# 工业RFID读取器产品亮点



## 功能性强，灵活性大

- 可读取、比较和写入近场应用的数据
- 配置报警模式，可提高过程可靠性



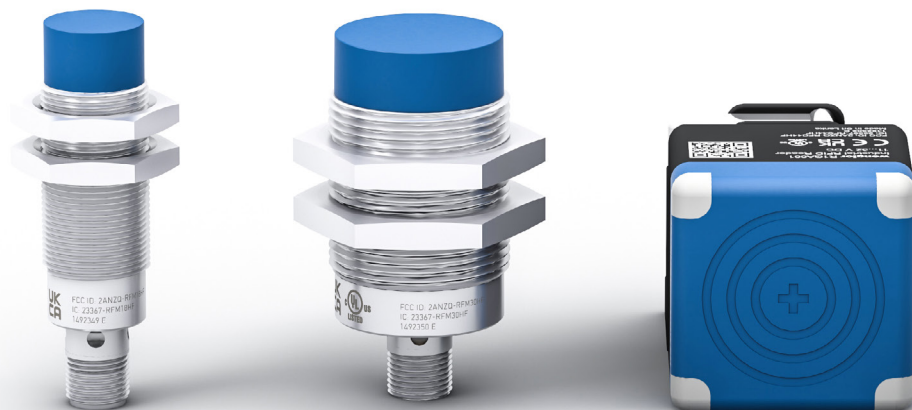
## 结构坚固，确保识别的可靠性

- 防护等级高达IP69K，无论有污垢还是液体的环境都可以使用
- RFID读取器具有很好的耐高温性，可在-25至+80°C的温度范围内可靠使用



## 数值和数据可以智能通信

- 通过IO-Link设置参数，操作简便
- 在为应答器写入数据并进行读取时，数据传输速度快





## 运行模式和功能概览

由于防护等级高并具有耐高温性，工业RFID读取器可提供快速可靠的近场识别解决方案，即使在挑战性的过程环境下也是如此。



### 写入、读取和比较

RFID读取器可为应答器写入信息和读取数据，以便之后将其与规定值等进行对比。



### 确定RSSI极限值

通过RSSI极限值的个性化定义来确定RFID读取器的工作范围。



### 报警模式

可灵活配置最多两个报警，具体取决于RSSI极限值或RFID应答器的最短存在时长。



### 通过IO-Link通信

通过现有的IO-Link接口可以快速简便地调整参数以及传输过程数据。

# 多种安装方式



生产控制系统



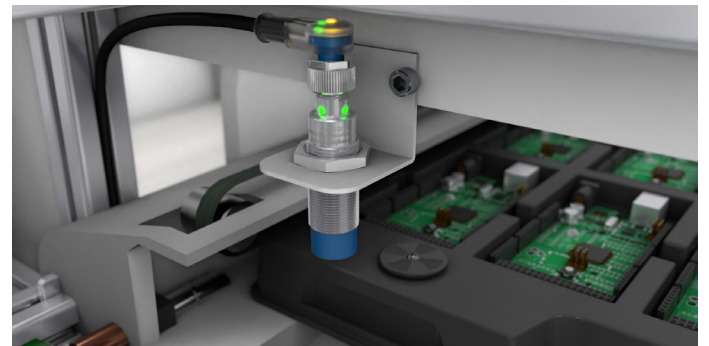
可追溯性



地点和库存信息

## 通过RFID识别和控制工件托架

在特种机器制造中，工件托架贯穿一台设备的不同流程。为了能在每个工位可靠地检测和识别工件托架，设备的多个位置装有RFID读取器。安装在工件托架上的应答器由读取器探测并读取，并可配置新数据，以对后续流程进行控制。



## 利用RFID实现食品行业的跟踪与追溯




在食品行业中，必须在生产加工过程的每个阶段确保产品的可追溯性。RFID读取器为贴在食品托盘上的RFID应答器写入数据并进行读取，以随时保证可追溯性。



有关工业RFID的所有详细信息和更多内容，请访问我们的网站。



# 产品概览

产品	结构形式	工作范围	频率	接口
 R18A001	M18	0 至 34 mm	13.56 MHz	IO-Link 1.1
 R30A001	M30	0 至 50 mm	13.56 MHz	IO-Link 1.1
 R1QA001	40 × 40 × 67 mm	0 至 78 mm	13.56 MHz	IO-Link 1.1



您可通过我们的网站找到适当的应答器。



**wenglor**  
the innovative family



[www.wenglor.com](http://www.wenglor.com)  
[info@wenglor.com](mailto:info@wenglor.com)