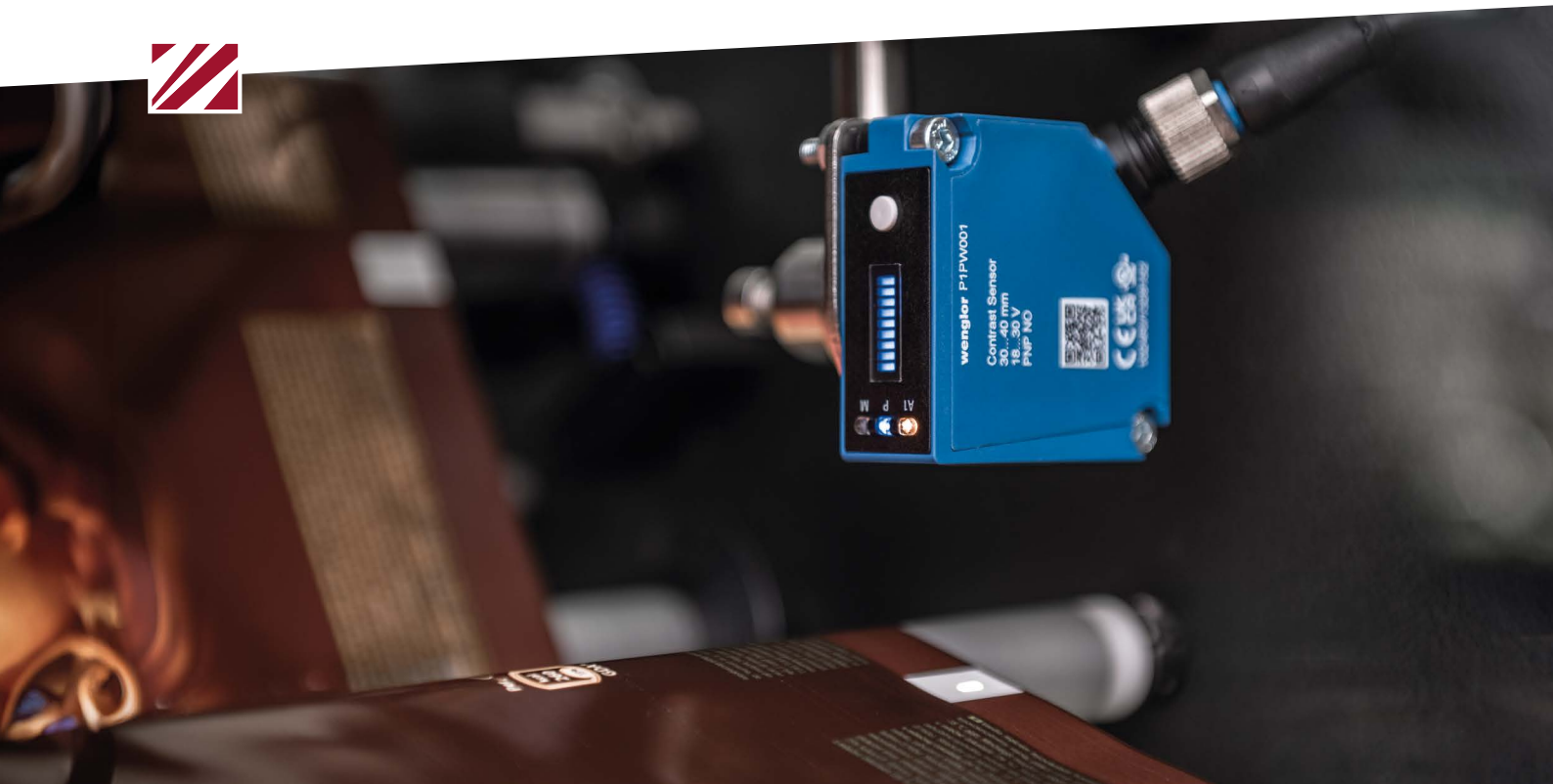


Detección segura de contrastes mínimos  
**Sensores de contraste P1PW**



# Máxima flexibilidad con los sensores de contraste P1PW

Tres modos de funcionamiento integrados permiten el uso variable de los sensores P1PW como sensores de marcas, como sensores de contraste y para la detección de diferencias de color. Una memoria de trabajo garantiza un cambio rápido de lote, por lo que no es necesario realizar ajustes individuales durante el funcionamiento.



## Modo de marca de impresión

Distinción fiable entre la marca y el fondo mediante el uso de la mayor diferencia de contraste de un canal de color



## Modo de contraste

Detección de diferencias de contraste mínimas mediante la evaluación de la intensidad luminosa media de todos los canales de color



## Modo de color

Detección segura de diferencias de color mediante el uso de los valores de señal de todos los canales de color

Cambio de los modos mediante la tecla teach-in



Interfaz IO-Link integrada

Conector giratorio 270 grados



Indicador de barras LED para la configuración y la visualización del valor de contraste

Código QR impreso para acceder rápidamente a la información del producto

Montaje enrasado y flexible mediante tuercas insertables en la carcasa



## Aspectos destacados de los sensores de contraste P1PW



### **Detección de salto integrada para procesos dinámicos**

La detección estable de diferencias de contraste se realiza de forma autónoma, sin necesidad de una nueva parametrización durante el proceso en curso.



### **Alta frecuencia de conmutación de 50 kHz**

Las aplicaciones dinámicas con velocidades de proceso muy altas también se resuelven de forma segura gracias a la alta frecuencia de conmutación y a la baja variabilidad (jitter).



### **Detección fiable de superficies muy brillantes**

El ajuste automático de la intensidad de la luz garantiza la detección precisa de una amplia variedad de superficies.



### **Detección de objetos muy pequeños**

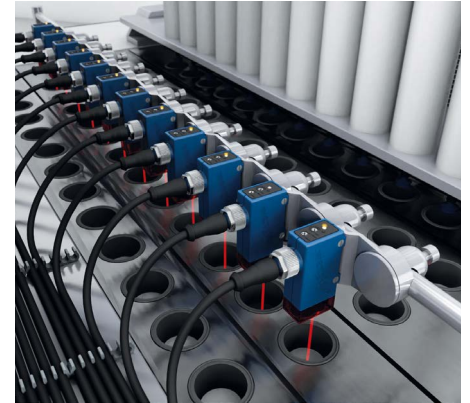
La emisión del punto luminoso homogéneo y rectangular como luz blanca bien visible garantiza la detección de los objetos más pequeños.

# Detección fiable de marcas de contraste

Los sensores de contraste detectan diferencias de contraste y color en los más diversos materiales y superficies. Gracias a las tecnologías con luz blanca LED o luz roja láser, es posible detectar de forma precisa la posición de las marcas de contraste incluso a altas velocidades de la máquina.



► **Detección de marcas de impresión** para controlar diferentes procesos, como la alineación y el posicionamiento de objetos o los procesos de corte, soldadura y pegado.



▼ **Detección de diferencias de contraste** para diferenciar o controlar la presencia de objetos.



▼ **Control del extremo del material** mediante marcas visuales para, por ejemplo, solicitar un cambio del rollo de material de lámina en el momento adecuado.





▼ **Control de color de objetos** para el control de calidad a partir de las características visuales.



Encontrará todos los detalles y más información sobre aplicaciones de contraste en nuestra página web.



## Esquema del producto

Producto	Formato	Tipo de luz	Alcance de detección/ rango de trabajo	Frecuencia de conmutación	Salida
 YM24	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Láser (roja)	150 mm	3 kHz	Antivalente
 YP11	50 × 50 × 20 mm (P)	Láser (roja)	100 mm	20 kHz 10 kHz	Antivalente Analógica 0...10 V
 WM03	54,5 × 27 × 16 mm (M)	Luz blanca	12...18 mm	5 kHz	Puede ajustarse a funcionamiento NC o NO
 P1PW	50 × 50 × 20 mm (1P)	Luz blanca	30...40 mm	50 kHz	Antivalente





**wenglor**  
the innovative family



[www.wenglor.com](http://www.wenglor.com)  
[info@wenglor.com](mailto:info@wenglor.com)