

Ultrapi piccolo. Ultraintelligente. Ultrasuono.
Sensori a ultrasuoni



Highlights dei prodotti dei sensori a ultrasuoni



Protezione elevata

- Modelli con robusti alloggiamenti in plastica
- Modelli robusti in acciaio inox V4A con grado di protezione IP69K per l'impiego in ambienti sottoposti a lavaggi intensivi e igienici



Fascia di temperatura ampliata

- Affidabile in condizioni di freddo (fino a $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$) e calore (fino a $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$)
- Possibilità di impiego in ambienti di surgelazione



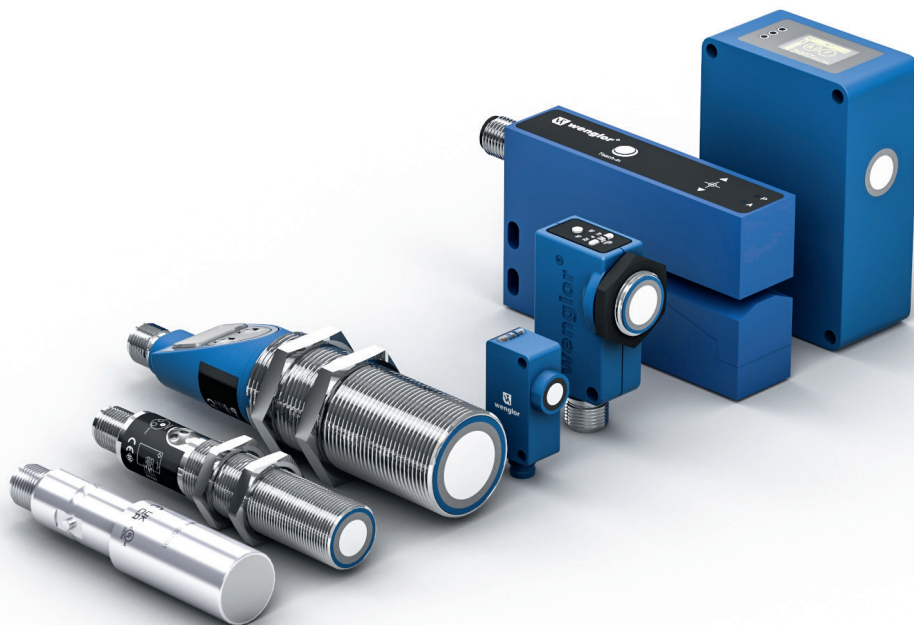
Elevata flessibilità e funzionalità

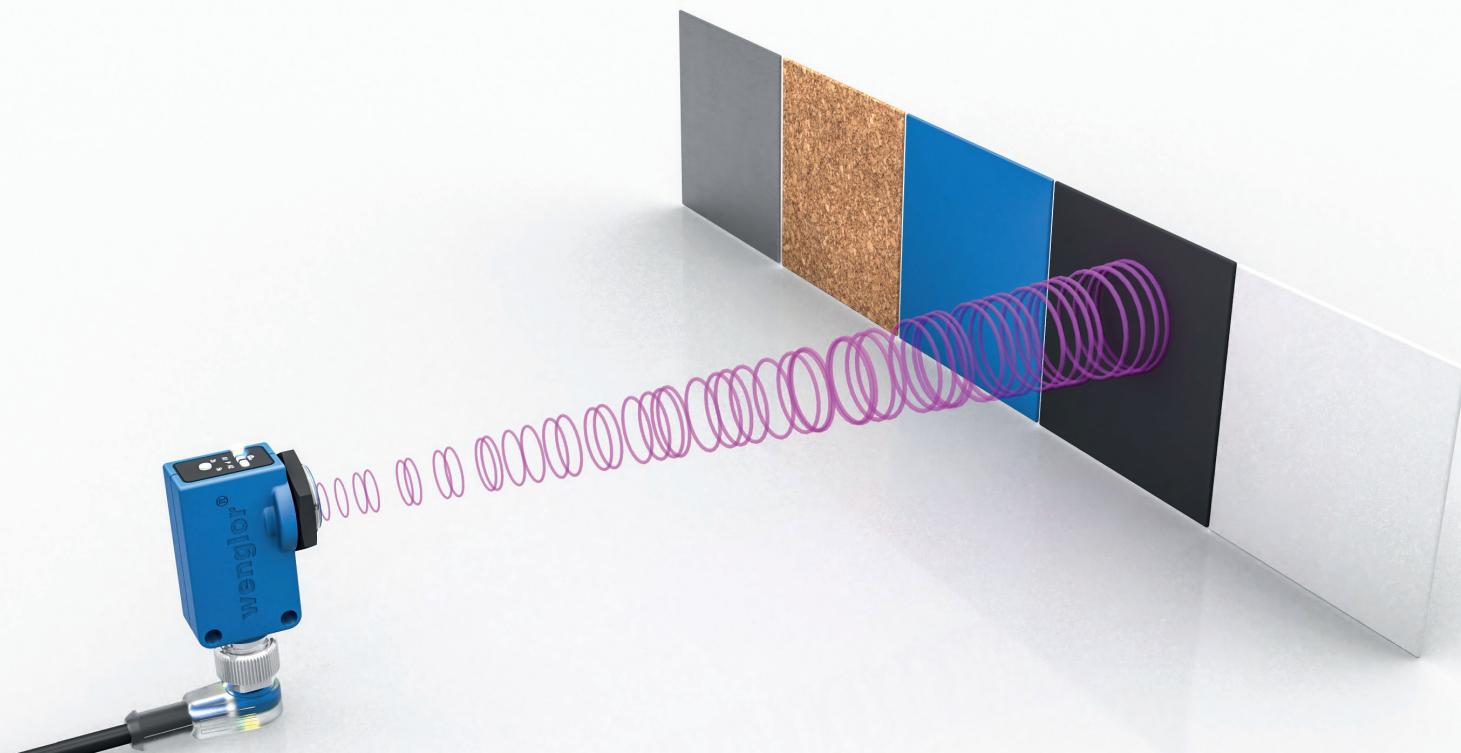
- A seconda della variante del sensore è possibile il funzionamento a riflesso, a barriera, multiplex e sincrono
- Riconoscimento dell'oggetto indipendentemente da materiale, colore e stato di aggregazione
- Disponibili in misure metriche e cubiche



Prestazioni elevate

- Risultati di misura costanti grazie al dispositivo di compensazione termica integrata
- Insensibile a sporco, nebbia e polvere





Panoramica delle modalità di funzionamento

I sensori a ultrasuoni wenglor sono ideali per il rilevamento di oggetti trasparenti, lucidi e scuri, superfici riflettenti e materiali di ogni tipo. Grazie alle diverse modalità operative è possibile risolvere in modo affidabile svariate applicazioni.



Barriere unidirezionali

- I sensori a ultrasuoni si contrappongono come emettitore e ricevitore
- Offrono un'autonomia molto elevata



Tasteggi diretti

- Trasmettitore e ricevitore in un'unica custodia
- Adatti per la misura della distanza, il riconoscimento e la misurazione di oggetti



Funzionamento sincrono

- I sensori a ultrasuoni emettono i loro impulsi ultrasonici simultaneamente (in modo sincrono)
- Rilevamento di uno o più oggetti su una superficie più ampia



Funzionamento multiplex

- I sensori ad ultrasuoni inviano impulsi in modo alternato, quindi non si influenzano a vicenda
- Adatti per più misure indipendenti in spazi ristretti

Molteplici applicazioni



Controllo di
presenza



Verifica di danneggiamento
pellicola



Verifica di livello di
riempimento



Controllo freccia
di flessione



Posizionamento
del robot



Controllo altezza
di impilamento



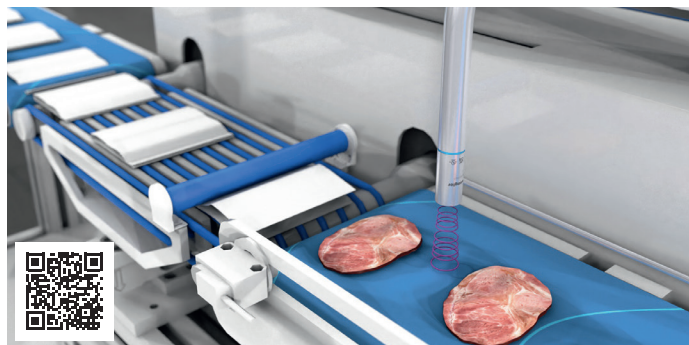
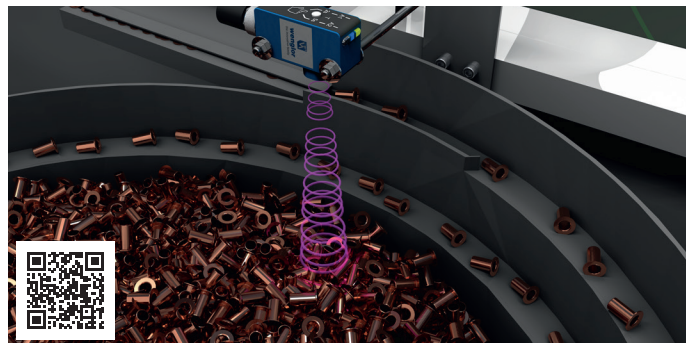
Riconoscimento
delle etichette



Verifica della
posizione finale

Controllo di livello nelle tazze vibranti

Per garantire il rifornimento di viti, rivetti o bulloni nelle tazze vibranti, il loro livello deve essere continuamente monitorato. Grazie alle vibrazioni del contenitore, gli oggetti vengono trasportati singolarmente tramite una spirale, in modo che il contenitore si svuoti. Un sensore di distanza ad ultrasuoni con IO-Link controlla il livello di riempimento.



Rivelazione di alimenti su nastri trasportatori

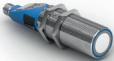
Quando si confezionano gli alimenti, gli oggetti porzionati in fette vengono trasportati su nastri trasportatori e prima avvolti nella carta. Per posizionare la carta al momento giusto, un sensore a ultrasuoni deve prima riconoscere in modo affidabile gli alimenti in arrivo nonostante i diversi colori, forme e superfici.



Tutti i dettagli e le applicazioni per gli ultrasuoni sono disponibili sul nostro sito web.



Panoramica del prodotto

Prodotto	Forma	Campo di lavoro funzionamento a riflessione	Campo di lavoro funzionamento a barriera	Interfaccia
 U1KT	32 × 16 × 12 mm	30...400 mm	30...800 mm	IO-Link
 U1RT	56,5 × 26 × 24 mm / M18	100...1.200 mm 80...400 mm	100...2.000 mm	IO-Link / NFC
 U2GT	D20	50...600 mm 150...1.300 mm	50...1.200 mm 150...2.600 mm	IO-Link
 UMD	M18	50...400 mm 100...1.200 mm	—	IO-Link
 UMF	M30	50...400 mm 200...3.000 mm	—	IO-Link
 UMS	81 × 55 × 30 / 47 mm	100...1.200 mm 200...3.000 mm 300...6.000 mm	—	IO-Link
 U1HJ	54 × 90 × 20 mm	Ampiezza della forcella: 3 mm		—



Soundpipe Z1KG001 per restringere il tubo sonoro dell'U1KT



Tutti i dettagli sul portafoglio ultrasuoni sono disponibili sul nostro sito web.





wenglor
the innovative family



www.wenglor.com
info@wenglor.com